

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รายการ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกบาศก์ ไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ โรงพยาบาลพระแสง
สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดสุราษฎร์ธานี
สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข
๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร
จำนวนเงิน ๘๘๖,๐๐๐.- บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)
๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
เป็นเงิน ๘๘๖,๔๐๐.- บาท (แปดแสนแปดหมื่นหกพันสี่ร้อยบาทถ้วน)
๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ เดือน ธันวาคม ๒๕๖๓
๖. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
- | | | |
|-------------------------|-----------------------|---------------|
| ๖.๑ นางนิภา พัฒนเพชร | พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ | ประธานกรรมการ |
| ๖.๒ นางวันเพ็ญ มณีรัตน์ | นวก.สาธารณสุขชำนาญการ | กรรมการ |
| ๖.๓ น.ส.ฉวีวรรณ บุญทอง | พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ | กรรมการ |

รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน
ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น
พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

๑. ความต้องการ ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิ้ลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาส หรือเหล็ก จำนวน ๑ คัน

๒. วัตถุประสงค์ เพื่อใช้ในราชการ สำหรับเป็นยานพาหนะและขนส่งใช้บรรทุกพัสดุ เวชภัณฑ์ เจ้าหน้าที่ ออกหน่วยในพื้นที่ทุรกันดาร และใช้ในงานราชการอื่นๆ ของหน่วยงาน

๓. คุณลักษณะทั่วไป

๓.๑ เป็นรถยนต์กระบะน้ำหนักไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน เครื่องยนต์ดีเซล มีปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ๔ ประตู แบบดับเบิ้ลแค้น พร้อมหลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก

๓.๒ ตัวถังแบบดับเบิ้ลแค้น สีประตู แบบยกสูง ขับเคลื่อนสี่ล้อ มีที่นั่งสองตอน พร้อมประตูเปิดปิดสี่บาน กระจกชั้นหลังสี่บานด้วยระบบไฟฟ้าจากโรงงานผู้ผลิต กระจกมองข้างปรับและพับด้วยไฟฟ้า พร้อมยางปูพื้น ที่นั่งตอนหน้า-หลัง

๓.๓ กระบะเป็นเหล็กและหลังคาเป็นเหล็กชั้นเดียวกัน พร้อมพื้นปูกระบะท้ายแม่คลายเนอร์

๓.๔ เป็นรถยนต์กระบะบรรทุกสี่ประตู แบบดับเบิ้ลแค้น สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนใช้เครื่องยนต์ดีเซลแบบคอมมอนเรล สี่สูบแถวเรียง เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๓.๕ เป็นเครื่องยนต์ที่ผลิตและใช้งานในปัจจุบัน

๓.๖ มีเครื่องปรับอากาศแบบฝังในคอนโซลหน้าพร้อมใช้สารทำความเย็นชนิด R๑๓๔a พร้อมติดฟิล์มกรองแสงรอบคันความเข้มไม่ต่ำกว่า ๘๐% และฟิล์มกระจกหน้าใสบานหน้าเต็มพร้อมฟิล์มกรองแสง ๑๐๐% ตัดขอบด้านบนประมาณ ๑๗ เซนติเมตร

๓.๗ มีเบาะนั่งเป็นหนังหรือเบาะหนังเทียม แบบสองตอน (แบบดับเบิ้ลแค้น) ตอนหน้าเป็นเบาะแบบแยกส่วนซ้าย ขวาพร้อมเข็มขัดนิรภัยแบบสามจุด ตอนหลังมีเบาะพร้อมเข็มขัดนิรภัยแบบสามจุดสองชุดและสองจุดหนึ่งชุด

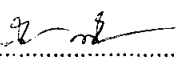
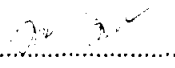
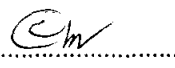
๓.๘ ราคาที่เสนอเป็นราคาทั้งหมดรวมเครื่องปรับอากาศและรวมภาษีสรรพสามิต/ภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

๓.๙ กั้นชนหน้าสีเดียวกับตัวรถ บันไดข้างทั้งสองข้างซ้ายขวา พร้อมไฟตัดหมอกหน้าและกั้นชนหลังโครเมียม

๓.๑๐ มีเซ็นทรัลล็อกสี่ประตู พร้อมกุญแจรีโมท Immobilizer และสัญญาณเตือนการโจรกรรม

๓.๑๑ ระบบเบรก พร้อมระบบ ABS

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๔๘๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ
(นางนิก้า พัฒนเพชร)	(นางวันเพ็ญ มณีรัตน์)	(น.ส.ฉวีวรรณ บุญทอง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	นวก.สาธารณสุขชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

๓.๑๒ ระบบฉนวนเสริมความปลอดภัยคู้หน้า

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล แบบคอมมอนเรล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ แถวเรียง ดับเบิลโอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี. หรือกำลังเครื่องยนต์ไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ คุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

๔.๒ ระบบขับเคลื่อนและส่งกำลัง

๔.๒.๑ ระบบขับเคลื่อน ขับเคลื่อนสี่ล้อ

๔.๒.๒ ระบบคลัทช์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิกหรือกลไก

๔.๒.๓ ระบบเกียร์ เป็นเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔.๓ ระบบพวงมาลัย เป็นแบบแร็คแอนด์พีนีเยน หรือลูกปืนหมุนวน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง บังคับเลี้ยวพวงมาลัยทางด้านขวา

๔.๔ ระบบเบรก เป็นแบบด้านหน้าเป็นดิสเบรกและมีครีบริบายหรือระบายความร้อนด้านหลังแบบดิสหรือดรัมเบรก พร้อมวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรกอัตโนมัติ พร้อมระบบป้องกันล้อล็อกตาย (ABS)

๔.๕ ระบบกันสะเทือน ด้านหน้าเป็นแบบอิสระปีกนกคู่ คอยล์สปริงหรือทอร์ชั่นบาร์ พร้อมโช้คอัพ ซ้ายขวาและเหล็กกันโคลง ด้านหลังเป็นแบบแชนบแผ่นซ้อน พร้อมโช้คอัพซ้ายขวา

๔.๖ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ ขนาด ๑๒ VOLT และไม่น้อยกว่า ๗๐ AMP/HR ALTERNATOR ผลิตกระแสไฟได้ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ WATT พร้อมอุปกรณ์และโคมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบรถรุ่นนั้นๆ

๔.๗ ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้า ถึงล้อหลัง ไม่ต่ำกว่า ๓,๐๐๐ มม.

๔.๘ ขนาดยางและล้อขนาดยางไม่ต่ำกว่า ๑๗ นิ้ว ทั้งสี่ล้อ ล้อเป็นล้ออัลลอยขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗ นิ้ว พร้อมยางและล้ออะไหล่ ขนาดยางไม่ต่ำกว่า ๑๗ นิ้ว ล้อเป็นล้ออัลลอยขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๗ นิ้ว

๔.๙ ระยะต่ำสุดจากพื้นหรือความสูงใต้ท้องรถไม่ต่ำกว่า ๒๐๐ มม.

๔.๑๐ สีตัวรถเป็นสีบรอนด์เงิน

๔.๑๑ อุปกรณ์ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๕.๑ เครื่องเสียง จอ DVD ๒ DIN วิทยุ ซีดี MP๓ USB พร้อมลำโพงหน้าหลังและกล่องมองหลัง

จำนวน ๑ ชุด

๕.๒ ผ้ายางปูพื้นเท้าตอนหน้าและตอนหลัง

จำนวน ๑ ชุด

๕.๓ ยางอะไหล่พร้อมล้อแม่ค้ออัลลอยด์

จำนวน ๑ ชุด

๕.๔ แม่แรงยกรถพร้อมด้ามและประแจถอดล้อ

จำนวน ๑ ชุด

๕.๕ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทฯ ผู้ผลิต

จำนวน ๑ ชุด

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๔๘๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ลงชื่อ.....ประธานกรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ ลงชื่อ.....กรรมการ

(นางนิภา พัฒนเพชร)

(นางวันเพ็ญ มณีรัตน์)

(น.ส.ฉวีวรรณ บุญทอง)

พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

นวก.สาธารณสุขชำนาญการ

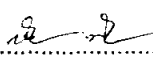
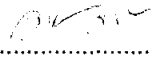
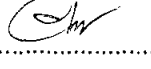
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

- ๕.๖ หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๗ น้ำยาดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย Non CFC (BF๒๐๐๐) ถังสี่เหลี่ยมประจำรถ จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๘ บัตรเข้ารับบริการบำรุงรักษาฟรีภายในระยะทางหรือเวลาที่บริษัทฯผู้แทนจำหน่ายกำหนด จำนวน ๑ เล่ม
- ๕.๙ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ CATALOG ที่แนบท้ายสัญญา
- ๕.๑๐ ฟันปูกระเบื้องหลัง LINER จำนวน ๑ ชุด
- ๕.๑๑ กันสาดประตูทั้งสองบาน
- ๕.๑๒ กล้องติดหน้า - หลังรถ พร้อมแสดงระบบจอ LED
- ๕.๑๓ ยางกันโคลนหน้า-หลัง
- ๕.๑๔ สายพ่วงแบตเตอรี่มีขนาดยาว ๓ เมตร ๑ ชุด
- ๕.๑๕ อุปกรณ์วัดลมยางและเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา ให้ค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบให้แสงสว่างเมื่อกระแสไฟฟ้าผ่าน (DED) ที่ตัวเครื่องสามารถรับกำลังสูงสุดได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว (PSI) รองรับไฟฟ้า ๑๒ โวลต์กระแสตรง เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากบริษัทผู้ผลิต
- ๕.๑๖ อุปกรณ์ล็อกเบรกที่สามารถใช้ล็อกคลัตช์และคนเร่งได้โดยไม่เจาะตัวถังรถยนต์ และอุปกรณ์ป้องกันการโจรกรรมยางอะไหล่ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ รับประกันจากผู้ผลิตไม่น้อยกว่า ๑ ปี
- ๕.๑๗ ฟันกันสนิมทั้งคัน

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

- ๖.๑ ต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีที่ใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ
- ๖.๒ การนำรถเข้ารับบริการ บำรุงรักษา ฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายหรือศูนย์บริการที่ได้มาตรฐานในจังหวัด ซึ่งเปิดให้บริการไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๖.๓ มีคุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)
- ๖.๔ จัดทะเบียนภาษีประจำปีพร้อมป้ายทะเบียนตามที่กรมการขนส่งทางบกกำหนดส่งพร้อมในวันส่งมอบรถ
- ๖.๕ พร้อมประกันชั้น ๑ อย่างน้อย ๑ ปี
- ๖.๖ สต็อกเกอร์ ทรายกระถางสาธารณะสุข ประตูหน้าข้างละ ๑ อัน และชื่อ “รพ.สต.โทรซิ่ง” ด้านหน้ากระจก
- ๖.๗ ในวันส่งมอบรถ ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มถัง และน้ำมันอื่นๆ ตามเกณฑ์มาตรฐานของผู้ผลิต

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๔๘๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ
(นางนิกา พัฒนเพชร)	(นางวันเพ็ญ มณีรัตน์)	(น.ส.ฉวีวรรณ บุญทอง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	นวก.สาธารณสุขชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ

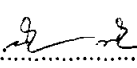
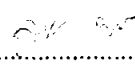

๖.๘ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบคู่มือการใช้รถ และคู่มือการเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการของผู้ขายหรือศูนย์บริการรถยนต์ยี่ห้อที่ขาย จำนวนเท่ากับรถที่ส่งมอบ

๖.๙ ในวันส่งมอบรถผู้ขายต้องส่งมอบหนังสือคู่มือ หรือแผ่นซีดี หรือแผ่นบันทึกความจำคู่มือการซ่อม และคู่มืออะไหล่ ให้หน่วยงานผู้ใช้รถ จำนวน ๑ ชุด และฝ่ายบริหารทั่วไป จำนวน ๑ ชุด

๖.๑๐ สถานที่ส่งมอบรถ ณ โรงพยาบาลพระแสง อำเภอพระแสง จังหวัดสุราษฎร์ธานี

๖.๑๑ กำหนดส่งมอบรถผู้ขายจะต้องส่งมอบรถยนต์ไม่เกิน ๖๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

คณะกรรมการฯ ตามคำสั่งจังหวัดสุราษฎร์ธานี ที่ ๔๘๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๕ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ	ลงชื่อ..... กรรมการ
(นางนิภา พัฒนเพชร)	(นางวันเพ็ญ มณีรัตน์)	(น.ส.ฉวีวรรณ บุญทอง)
พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ	นวก.สาธารณสุขชำนาญการ	พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ



บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2563

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
8	ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง			
	ก. รถส่วนบุคคล			
8.1	รถนั่งส่วนบุคคล	คัน		
	8.1.1 ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่เกิน 1,300 ซีซี (Eco Car)		577,000	70
	8.1.2 ปริมาตรกระบอกลูกสูบ 1,300 - 1,600 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 70 กิโลวัตต์		740,000	70
	8.1.3 ปริมาตรกระบอกลูกสูบ 1,600 - 1,800 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์		980,000	70
8.2	รถบรรทุก (ดีเซล)	คัน		
	8.2.1 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 2 ล้อ			
	- แบบธรรมดา		575,000	70
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		715,000	71
	- แบบดับเบิลแค็บ		854,000	71
	8.2.2 ขนาด 1 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ			
	- แบบมีช่องว่างด้านหลังคนขับ (Cab)		829,000	71
	- แบบดับเบิลแค็บ		1,092,000	71
	8.2.3 หลังคารถบรรทุก ขนาด 1 ตัน	หลัง		
	- หลังคาอลูมิเนียม		17,300	71
	- หลังคาไฟเบอร์กลาสหรือเหล็ก		32,400	71
	8.2.4 ขนาด 2 ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์			
	- แบบ 4 ล้อ		982,000	72